

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ ООО «НОРМАТЕСТ»



подпись

Кондратьев Ф.К.  
инициалы, фамилия

«16» сентября 2021 г.

**ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ**  
**№ ПКИ – 046/09-2021 от 16.09.2021 г.**

*Стеклопластиковые кабельные лотки, толщиной 3 мм,  
выпускаемые по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019*

Владимирская область, Александровский район, город Струнино,  
2021 г.

**1. Наименование и контактные данные заказчика**

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания»

Юридический адрес: 121351, г. Москва, улица Ивана Франко, дом 46, 5 этаж, помещение I, комн. №1, №1а

Фактический адрес: 115054, г. Москва, ул. Дубининская, д. 33Б

Свидетельство о подтверждении компетентности №АПБ.RU.ЖРТ1.ОС.002/4 до 01.08.2024 года.  
Телефон: +7(495)481-33-40, e-mail: info@pskpb.ru.

**2. Наименование объекта испытаний, изготовитель. Описание, идентификация состояния объекта испытаний. Дата получения объекта испытания****2.1 Образцы испытаний:**

- Стеклопластиковые кабельные лотки, толщиной 3 мм, выпускаемые по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019.

Образцы состоят из 5 штук, размером 3000x200 мм.

На образцы были наклеены этикетки с указанием номеров образцов (38.к), даты и номера акта отбора (38АПБ/07-2021 от 09.08.2021 г.), проставлением должности, Ф.И.О. и подписи представителя (эксперт, Лобаков Д.А., подпись). Ответственный за хранение, упаковку, транспортировку и условия доставки образцов в испытательную лабораторию (центр): ООО «ФОРМКОМПОЗИТ».

**2.2. Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ФОРМКОМПОЗИТ»**

Адрес: 174262, РОССИЯ, НОВГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ, МАЛОВИШЕРСКИЙ РАЙОН, ГОРОД МАЛАЯ ВИШЕРА, УЛИЦА 3-ГО КОММУНИСТИЧЕСКОГО ДОБРОВОЛЬЧЕСКОГО ОТРЯДА, ДОМ 1.

**2.3 Образцы поступили 20.08.2021 г.**

В испытательной лаборатории образцам был присвоен номер: № 009-08/2021.

**2.4** В результате идентификации установлено, что внешний вид представленного на испытания образца соответствует представленной заявителем документации.

**3. Основание для лабораторной деятельности**

Направление образцов на испытание № 38АПБ/07-2021 от 09.08.2021 г

**4. Цель испытаний. Идентификация применяемого метода. Процедура испытаний.**

Сертификационные испытания с целью оценки:

- определение группы горючести;
- определении параметров воспламеняемости материала;
- определения показателя коэффициента дымообразования;
- определения показателя токсичности.

1) Сертификационные испытания образца стеклопластиковых кабельных лотков, толщиной 3 мм, выпускаемых по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019 по ГОСТ 30244-94 «Методы испытаний на горючесть» п. 7, метод II; ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»; ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (с Изменением N 1). п.4.18, п.4.20.

Методы испытаний:

- метод испытаний в соответствии с ГОСТ 30244-94 «Методы испытаний на горючесть» п. 7, метод II. Сущность метода заключается в испытании горючих строительных материалов для определения их групп горючести.

- метод испытаний в соответствии с ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость» с целью определения параметров воспламеняемости мате-

риала при заданных стандартом уровнях воздействия на поверхность образца лучистого теплового потока и пламени от источника зажигания.

- метод испытаний в соответствии с п. 4.18 ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (с Изменением N 1) с целью определения показателя коэффициента дымообразования твердых веществ и материалов.

- метод испытаний в соответствии с п. 4.20 ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (с Изменением N 1) с целью определения показателя токсичности продуктов горения полимерных материалов.

Процедура испытаний:

- процедура испытаний определение группы горючести по п. 7, метод II ГОСТ 30244-94.

- процедура испытаний в соответствии с разделом 9 ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость».

- процедура испытаний в соответствии с п. 4.18 ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (с Изменением N 1).

- процедура испытаний в соответствии с п. 4.20 ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (с Изменением N 1).

Образцы для испытаний были подготовлены сотрудниками лаборатории, согласно методик, указанных в стандартах, регламентирующих виды испытаний по п. 7, метод II ГОСТ 30244-94, ГОСТ 30402-96, ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) п.4.18, п.4.20.

## 5. Испытательное и измерительное оборудование:

Таблица 1. Средства измерения.

Наименование средств измерений, заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность измерений	Срок очередной поверки
1	2	3	4
Прибор для измерения и регулирования температуры многоканальный, Термодат-17Е6, зав. №ТD12Х39172 инв. №1233	(-270–2500) °С	± 0,5% (+1 ед. мл. разряда)	08.01.2022
Расходомер газа тепловой, MASS-VIEW, модель MV-302, зав. №M18219560M инв. №1234	(0,02147–2,147) дм <sup>3</sup> /мин	± 1,5 %	08.01.2022
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК454-05.300/1С.1, зав. № 72306190444125880 инв. №1236	(-40–375) °С (375–800) °С	± 1,5 °С ± 0,004t °С	08.01.2025
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК454-05.300/1С.1, зав. № 72306180507124545 инв. №1237	(-40–375) °С (375–800) °С	± 1,5 °С ± 0,004t °С	08.01.2025
Расходомер газа тепловой, MASS-VIEW, модель MV-304, зав. №M19200028AX инв. №1121	(0,04294– 21,47) дм <sup>3</sup> /мин	± 1,5 %	08.01.2022
Весы электронные настольные, МК-15.2-А22, зав. №103605, инв. №1019	(0,04–1,00) кг (1–4) кг (4–6) кг (6–10) кг (10–15) кг	± 1,0 г ± 2,0 г ± 3,0 г ± 5,0 г ± 7,5 г	25.11.2021
Штангенциркуль с отсчетом по нониусу, ШЦ-II-250-0,1, зав. №027003492 инв. №1043	(0÷250) мм	± 0,1 мм	26.11.2021
Прибор для измерения показателей качества и учета электрической энергии, РМ130Р, зав. №1317879, инв. №1058	(40–400) В (0,05–5) А (43–63) Гц (0,02–2) кВт	± 0,2 % ± 0,2 % ± 0,02 % ± 0,5 %	24.11.2033
Измеритель-регистратор параметров микроклимата, «ТКА-ПКЛ», зав. № 260060, инв. №1089	(0–45) °С (5–98) % (70–120) кПа	± 0,3 °С ± 3,0 % ± 0,2 кПа	14.02.2022

Секундомер электронный, «Интеграл С-01», зав. №419961, инв. №1138	(0,01–3,6·10 <sup>4</sup> ) с. (25±5) °С в других интервалах	± (9,6·10 <sup>-6</sup> ·Т <sub>х</sub> +0,01) с - 2,2·10 <sup>-6</sup> ·Т <sub>х</sub> с	09.03.2022
Линейка измерительная металлическая, 1000 мм, зав. №93, инв. №1026	(1–1000) мм	± 0,2 мм	14.06.2022
Измеритель комбинированный, Testo 405, зав. №41552998002, инв. №1104	(0,10÷10,00) м/с (0,0÷50,0) °С	± (0,1+0,05V) ± 0,5 °С	18.05.2022
Газоанализатор многокомпонентный, «АВТОТЕСТ-02.02» зав. №24503, инв. №1110	(0÷1) % CO; (1÷12,5) % CO <sub>2</sub> ; (0÷3,3) % O <sub>2</sub>	± 0,03 % CO; ± 0,5 % CO <sub>2</sub> ; ± 0,1 % O <sub>2</sub>	14.06.2022
Термометр биметаллический, модель R52, зав. №110DOANS, инв. №1120	(0–100) °С	± 1,0 °С	16.03.2023
Прибор электроизмерительный цифровой (мультиметр), КМС-Ф1, зав. № 46913200534038085, инв. №1262	(40,0–400,0) В (0,02–5,00) А	± 0,5 % ± 0,5 %	26.05.2025
Измеритель-регистратор параметров микроклимата, «ТКА-ПКЛ», зав. №260065, инв. №1094	(0–45) °С (5–98) % (70–120) кПа	± 0,3 °С ± 3,0 % ± 0,2 кПа	14.02.2022
Весы неавтоматического действия, HR-100AZG, зав. №6A7705718, инв. №1122	(0,01–102,00) г.	± 0,001 г	31.03.2022
Штангенциркуль с отсчетом по нониусу, ШЦ-П-250-0,05, зав. №00023759, инв. №1270	(0–250) мм	± 0,05 мм	16.06.2022
Секундомер электронный, «Интеграл С-01», зав. №421008, инв. №1139	(0,01–3,6·10 <sup>4</sup> ) с. (25±5) °С в других интервалах	± (9,6·10 <sup>-6</sup> ·Т <sub>х</sub> +0,01) с - 2,2·10 <sup>-6</sup> ·Т <sub>х</sub> с	09.03.2022
Линейка измерительная металлическая, 500 мм, зав. №82, инв. №1228	(1–500) мм	± 0,2 мм	14.02.2022
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК454-0,5. 500/1С.1, зав. № 72306190444113471, инв. №1052	(-40–375) °С (375–600) °С	± 1,5 °С ± 0,004t °С	08.04.2024
Измеритель-регулятор микропроцессорный, ТРМ500, зав. № 47452171104092293, инв. №1053	(-100–1300) °С	± 0,5 %	26.11.2023
Преобразователь аналоговых сигналов измерительный универсальный ИДЦ1, зав. № 39815190534041303, инв. №1054	(0–10) В	± 0,25 %	05.06.2022
Весы лабораторные, ВК-300.1, зав. №006055, инв. №1018	(0–300) г	± 0,01 г	25.11.2021
Прибор для измерения и регулирования температуры многоканальный, Термодат-22И5 зав. №ТМ12А19192 инв. №1245	(-270–1372) °С	± 0,25% (+1 ед. мл. разряда)	08.01.2022
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031-0,5/0,15/1, зав. № 30464190844281074 инв. №1246	(-40–333) °С (333–600) °С	± 1,5 °С ± 0,075t °С	06.08.2024
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031-0,5/0,15/2 зав. № 30464190844281075 инв. №1247	(-40–333) °С (333–600) °С	± 1,5 °С ± 0,075t °С	06.08.2024
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031-0,5/0,15/2, зав. № 30464190844281078 инв. №1248	(-40–333) °С (333–600) °С	± 1,5 °С ± 0,075t °С	06.08.2024
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031-0,5/0,15/2 зав. № 30464190844281081 инв. №1249	(-40–333) °С (333–600) °С	± 1,5 °С ± 0,075t °С	06.08.2024
Рулетка измерительная металлическая, модель Р5УЗП зав. №Г2652 инв. №1154	(1–10) мм (1–10) см (1–10) дм (1–5) м	± 0,15 мм ± 0,20 мм ± 0,30 мм ± [0,3+0,15(L-1)] мм	09.03.2022
Измеритель-регистратор параметров микроклимата, «ТКА-ПКЛ», зав. №260062, инв. №1091	(0–45) °С (5–98) % (70–120) кПа	± 0,3 °С ± 3,0 % ± 0,2 кПа	14.02.2022
Секундомер электронный, «Интеграл С-01», рег. №44154-10 зав. №430013 инв. №1318	(0,01–3,6·10 <sup>4</sup> ) с. (25±5) °С в других интервалах	± (9,6·10 <sup>-6</sup> ·Т <sub>х</sub> +0,01) с - 2,2·10 <sup>-6</sup> ·Т <sub>х</sub> с	28.05.2022

Прибор для измерения показателей качества и учета электрической энергии, РМ130Р зав. №1317881 инв. №1060	(40–400) В (0,05–5) А (43–63) Гц (0,02–2) кВт	± 0,2 % ± 0,2 % ± 0,02 % ± 0,5 %	24.11.2033
Анализатор фракций гемоглобина, АФГ-02, зав. № 710109, инв. №1086	(0–100) %	± 2 %	18.03.2022

Таблица 2. Испытательное и вспомогательное оборудование.

Наименование испытательного оборудования / вспомогательного оборудования, заводской номер	Срок действия аттестации	Примечания
1	2	3
Установка для испытаний строительных материалов на воспламеняемость «ВСМ», зав. № 061900342, инв. № 0041	11.01.2022	-
Камера тепла влаги, КТВ-5000, зав. № 2/03-2020, инв. № 0052	12.03.2022	-
Установка для определения показателя токсичности продуктов горения полимерных материалов «ТПГ», зав. №1, инв. № 0006	26.02.2022	-
Установка для определения дымообразующей способности твердых веществ и материалов «Дым», зав. № 051900303, инв. № 0043	12.01.2022	-
Установка для определения группы горючести строительных материалов «Шахтная печь», зав. № 071900361 инв. № 0042	12.01.2022	-
Вентилятор, ВР 80-75, зав. №141290006501, инв. №4049	-	вспомогательное
Шкаф морозильный HURAKAN, модель HKN-UF100G, зав. №б/н, инв. №4054	-	вспомогательное
Преобразователь частоты, серии В601, зав. №LD003125, инв. №4042	-	вспомогательное
Вентилятор, ВР 80-75 зав. №141290002501 инв. №4045	-	вспомогательное
Преобразователь частоты, серии В601 зав. №LD003086, инв. №4041	-	вспомогательное
Экшн-камера, DIGMA DiCam 72C зав. №D0RB20F7X00034 инв. №4057	-	вспомогательное
Вентилятор, ВР 80-75, зав. №141290003501, инв. №4046	-	вспомогательное
Экшн-камера, DIGMA DiCam 72C, зав. № D0RB20F7400116, инв. №4056	-	вспомогательное
Промышленный ультразвуковой увлажнитель воздуха, модель ГТ-4р-нерж, зав. №19-00560, инв. №4038	-	вспомогательное
Преобразователь частоты, серии А300, зав. №LD002433, инв. №4039	-	вспомогательное

## 6. Сведения об отборе образцов.

Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания». Копия акта отбора образцов № 38АПБ/07-2021 от 09.08.2021 г. представлена в Приложении 1 к настоящему протоколу.

## 7. Результаты испытаний

7.1 Дата (ы) осуществления лабораторной деятельности: 20.08.2021 г.- 09.09.2021 г.

7.2 Испытание образца стеклопластиковых кабельных лотков, толщиной 3 мм, выпускаемых по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019 по ГОСТ 30244-94 «Методы испытаний на горючесть» п. 7, метод II.

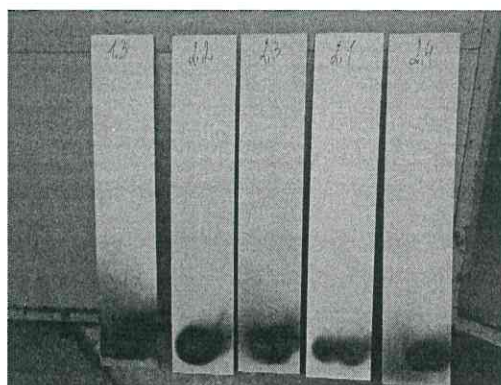
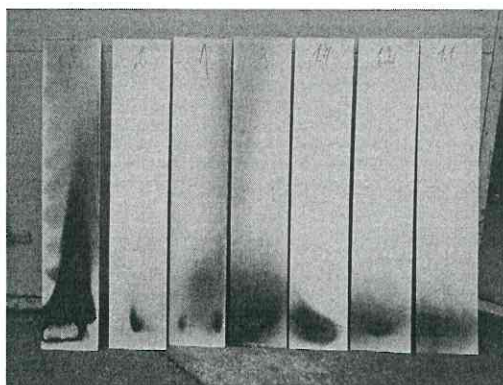
Образцы имеют форму 1000x190 мм. ± 0,3 мм. Фактическая толщина образцов составляет 3,2 мм ± 0,1 мм.

Дата:	27.08.2021 г.	Условия в помещении:	Температура, °С	22,3 ± 0,3
			Атм. давление, кПа.	99,9 ± 0,2
			Отн. влажность, %	52,9 ± 3,0

Условия проведения испытаний и результаты испытаний в Таблице 3.

Таблица 3

Номер опыта	Масса образцов, ± 25 г (средняя арифметическая величина)		Потеря массы, %	Длина поврежденной части образцов, ± 0,2 мм				Степень повреждения образцов по длине, %	Температура дымовых газов, град. ± 0,7 С	Время самостоятельного горения, ± 0,01 с
	до испытания	после испытания		1	2	3	4			
1	1122	1107	1,7	80	30	40	40	4	51	-
2	1150	1125	2,1	60	60	40	40	5	50	-
3	1130	1112	1,2	30	40	40	30	3	50	-
Среднее арифм.			1,6					4	50	-



Результат испытаний: представленные на испытания образцы стеклопластиковых кабельных лотков, толщиной 3 мм, выпускаемых по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019 относятся к группе Г1.

7.3 Испытание образца стеклопластиковых кабельных лотков, толщиной 3 мм, выпускаемых по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019 по ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость».

Образцы имеют форму квадрата со стороной 165 мм ± 0,2 мм. Фактическая толщина образцов составляет 3,2 мм ± 0,1 мм.

<b>Дата:</b>	25.08.2021 г.	<b>Условия в помещении:</b>	Температура, °С	22,5 ± 0,3
			Атм. давление, кПа.	99,6 ± 0,2
			Отн. влажность, %	54,8 ± 3,0

Условия проведения испытаний и результаты испытаний в Таблице 4.

Таблица 4.

Номер опыта	Поверхностная плотность теплового потока, кВт/м <sup>2</sup>	Время воспламенения, с ± 0,01	Критическая поверхностная плотность теплового потока (КППТП), кВт/м <sup>2</sup>	Дополнительные наблюдения
1	30	223	25	Обугливание
2	20	-		Обугливание
3	25	322		Обугливание
4	25	300		Обугливание
5	25	315		Обугливание
6	20	-		Обугливание
7	20	-		Обугливание

Результат испытаний: КППТП образца стеклопластиковых кабельных лотков, толщиной 3 мм, выпускаемых по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019 составил 25 кВт/м<sup>2</sup>. Образец стеклопластиковых кабельных лотков, толщиной 3 мм, выпускаемых по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019 относится к группе В2.

7.4 Испытание образца стеклопластиковых кабельных лотков, толщиной 3 мм, выпускаемых по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019 по п. 4.18 ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (с Изменением N 1).

Образцы имеют форму квадрата со стороной 40 мм ± 0,2 мм. Фактическая толщина образцов составляет 4 мм ± 0,1 мм.

<b>Дата:</b>	25.08.2021 г.	<b>Условия в помещении:</b>	Температура, °С	22,5 ± 0,3
			Атм. давление, кПа.	99,6 ± 0,2
			Отн. влажность, %	54,8 ± 3,0

Условия проведения испытаний и результаты испытаний в Таблице 5.  
Таблица 5.

Режим испытания	№ образца для испытания	Масса образца, кг. ± 0,00001 кг	Светопропускание, %		Коэффициент дымообразования для каждого образца, м <sup>2</sup> /кг
			начальное	конечное	
тление	1	0,00133	100	55	287,68
тление	2	0,00132	100	57	272,54
тление	3	0,00133	100	51	324,02
тление	4	0,00133	100	56	279,01
тление	5	0,00132	100	53	307,82
Среднее значение Dm в режиме тления:					294,21
горение	1	0,00133	100	79	113,43
горение	2	0,00132	100	75	139,48
горение	3	0,00134	100	69	177,22
горение	4	0,00132	100	77	126,72
горение	5	0,00132	100	74	145,99
Среднее значение Dm в режиме горения:					140,57

Результат испытаний: коэффициент дымообразования образца стеклопластиковых кабельных лотков, толщиной 3 мм, выпускаемых по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019 составил 294,21 м<sup>2</sup>/кг.

7.5 Испытание образца стеклопластиковых кабельных лотков, толщиной 3 мм, выпускаемых по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019 по п. 4.20 ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (с Изменением N 1).

Образцы имеют форму квадрата со стороной 40 мм ± 0,2 мм. Фактическая толщина образцов составляет 4 мм ± 0,1 мм.

<b>Дата:</b>	23.08.2021 г.	<b>Условия в помещении:</b>	Температура, °С	24,6 ± 0,3
			Атм. давление, кПа.	99,6 ± 0,2
			Отн. влажность, %	53,7 ± 3,0

<b>Дата:</b>	24.08.2021 г.	<b>Условия в помещении:</b>	Температура, °С	25,3 ± 0,3
			Атм. давление, кПа.	99,7 ± 0,2
			Отн. влажность, %	55,1 ± 3,0

Условия проведения испытаний и результаты испытаний в Таблице 6.

Таблица 6.

№ п/п	Температура испытания, °С	Продолжительность, мин ± 0,0001		Потеря массы, г ± 0,01	Массовая доля летучих веществ, СО мг/г	Показатель токсичности Нсl, г/м <sup>3</sup>	Массовая доля карбоксигемоглобина, % ± 2,0
		разложения	экспозиции				
1	700	23	30	1,2	58,44	78,17	64
2	700	23	30	1,7	44,77	102,23	66
3	700	22	30	1,3	55,96	81,78	62
4	700	20	30	1,4	59,85	76,46	64
5	700	21	30	1,3	50,31	90,96	66
Hcl <sub>50</sub> :						85,92	

Результат испытаний: показатель токсичности образца стеклопластиковых кабельных лотков, толщиной 3 мм, выпускаемых по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019 составил 85,92 г/м<sup>3</sup>.

После проведения испытаний оставшиеся образцы:

- стеклопластиковых кабельных лотков, толщиной 3 мм, выпускаемых по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019 были утилизированы.

**Испытания провел(а):**

**Инженер испытатель**

(наименование должности лица)



(подпись)

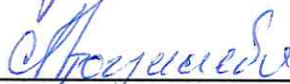
**Темерев А.Б**

(инициалы, фамилия)

**Протокол составил(а):**

**Делопроизводитель**

(наименование должности лица)



(подпись)

**Погуляева А.Л**

(инициалы, фамилия)

## 8. Дополнительная информация

Настоящий протокол (отчет) не является сертификатом соответствия продукции в области пожарной безопасности.

Полученные результаты, содержащиеся в протоколе (отчете), относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образцы, а также качество всей выпускаемой продукции этого вида.

Если специально не оговорено, настоящий протокол (отчет) предназначен только для использования заказчиком.

Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного протокола (отчета) об испытаниях.

Протокол (отчет) испытаний действует до внесения изменений в конструкторскую (техническую) документацию и (или) комплектность на изделие, организацию и (или) технологию производства.

Ответственность за достоверность предоставленных на испытания образцов и соответствие их технической документации несет заказчик.

Испытанные образцы, не разрушенные в процессе испытаний и неиспользованные остатки проб, могут быть забраны заявителем в течении 14 календарных дней с момента выдачи отчета, после чего ИЛ ООО «НОРМАТЕСТ» не несет ответственность за их сохранность.

Дата выдачи протокола (отчета): «16» сентября 2021 г.



**9. Наименование и адрес испытательной лаборатории:**

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «НОРМАТЕСТ»  
(ИЛ ООО «НОРМАТЕСТ»)

Адрес(а) мест осуществления деятельности:

601670, Россия, Владимирская область, Александровский район, город Струнино, улица  
Лермонтова, 15В.

Место осуществления лабораторной деятельности:

601670, Россия, Владимирская область, Александровский район, город Струнино, улица  
Лермонтова, 15В.

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания» № АПБ.RU.ЖРТ1.ОС.002/4  
 наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

АКТ  
 отбора и идентификации образцов  
 № 38АПБ/07-2021 от 09.08.2021  
 38АПБ/07-2021 от 26.07.2021

На основании заявки №  
 поданной от заявителя:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ФОРМКОМПОЗИТ». ОГРН: 1187746801230  
полное наименование заявителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

на сертификацию продукции:

Системы стеклопластиковых кабельных лотков и комплектующие к ним, толщиной от 1 до 10 мм, плотностью от 1,7 до 1,9 г/см<sup>3</sup>.

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии); иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (при наличии)

Наименование объекта сертификации:

Серийный выпуск

серийный выпуск, партия или единичное изделие), для партии указывается размер партии, для единичного изделия - заводской номер изделия, дополнительно в обоих случаях приводятся реквизиты товаросопроводительной документации

Код ТН ВЭД: -

Код ОКПД-2: 27.33.13

выпускаемой в соответствии с:

ТУ 27.33.13-004-32803953-2019 «Системы стеклопластиковых кабельных лотков, стеклопластиковых кабельных лестниц и стеклопластиковых опорных конструкций для прокладки кабелей»

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии)

изготовителем:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ФОРМКОМПОЗИТ». ОГРН: 1187746801230  
полное наименование изготовителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Место нахождения:

127322, ГОРОД МОСКВА, ПРОЕЗД ОГОРОДНЫЙ, ДОМ 20, СТРОЕНИЕ 4,  
 ЭТАЖ 2/ПОМЕЩЕНИЕ 1/КОМНАТА 1/ОФИС 204

адрес юридического лица (включая наименование государства) Россия на русском языке / место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

174262, РОССИЯ НОВГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ, МАЛОВИШЕРСКИЙ РАЙОН, ГОРОД МАЛАЯ ВИШЕРА,  
 УЛИЦА 3-ГО КОММУНИСТИЧЕСКОГО ДОБРОВОЛЬЧЕСКОГО ОТРЯДА, ДОМ 1

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

проведена идентификация и отбор образцов:

Для идентификации были отобраны образцы продукции:

- Стеклопластиковые кабельные лотки, толщиной 3 мм, выпускаемые по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019, из партии № 32 от 02.08.2021 г.

Место идентификации и отбора образцов (адрес), дата идентификации и отбора:

Склад готовой продукции ООО «ФОРМКОМПОЗИТ», адрес: 174262, РОССИЯ НОВГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ, МАЛОВИШЕРСКИЙ РАЙОН, ГОРОД МАЛАЯ ВИШЕРА, УЛИЦА 3-ГО КОММУНИСТИЧЕСКОГО ДОБРОВОЛЬЧЕСКОГО ОТРЯДА, ДОМ 1.

Дата отбора: 09.08.2021.

Цель идентификации и отбора:

подтверждение соответствия продукции заявленным требованиям в соответствии со схемой сертификации 5с, предусматривающей проведение испытаний по ГОСТ 30244-94, п.7, метод 2, ГОСТ 30402-96, п.5.1, ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.18, п. 4.20.

описание цели идентификации и отбора

Образцы идентифицированы и отобраны по / в соответствии с:

Решением по заявке на проведение сертификации продукции № 38АПБ/07-2021 от 26.07.2021г., а также в соответствии с требованиями ГОСТ 30244-94, п.7, метод 2, ГОСТ 30402-96, п.5.1, ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.18, п. 4.20, в количестве необходимом для проведения испытаний.

Идентификация продукции проводилась путем сравнения основных характеристик образцов продукции, указанных в заявке на проведение сертификации продукции и технической документации изготовителя, и маркированных характеристик на упаковке продукции.

НД на идентификацию и отбор образцов

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания» № АПБ.RU.ЖРТ1.ОС.002/4  
 наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

№ п/п	Наименование продукции	Номер и размер партии	Заводской №	Дата изготовления, срок службы (годности) или ресурс продукции, срок хранения	Количество отобранных образцов для идентификации	Количество отобранных образцов в качестве контрольных	Количество отобранных образцов для испытаний
1	Стеклопластиковые кабельные лотки, толщиной 3 мм, выпускаемые по ТУ 27.33.13-004-32803953-2019	№ 32, в количестве 60 шт.	-	Дата изготовления: 02.08.2021 г., срок хранения	10 шт., размером по 3000x200 мм	5 шт., размером 3000x200 мм	5 шт., размером 3000x200 мм

Сведения об упаковке (форма выпуска, тара, номинальное количество в единице потребительской упаковки (при необходимости), масса нетто и объем (при необходимости)):  
 Продукция выпускается в виде прямых секций размерами 3000x200x3 мм. Упаковывают пакет из полиэтиленовой пленки.

Заключение о соответствии маркировки требования технического регламента (технических регламентов), нормативно-правовым документам:  
 Маркировка соответствует требованиям ТУ 27.33.13-004-32803953-2019 п. 1,5, на маркировочных ярлыках указано: наименование предприятия изготовителя, наименование продукции, количество и тип, массу нетто, массу брутто, дату изготовления, обозначения настоящих ТУ.

Анализ соответствия показателей назначения и других основных характеристик требованиям нормативных и технических документов:  
 По результатам анализа установлено, что продукция представляет собой стеклопластиковые кабельные лотки, что соответствует информации, предоставленной в технической документации на продукцию и поданной на сертификацию заявки.

назначение продукции, рекомендации по применению продукции, другие основные характерные свойства и характеристики продукции, обеспечивающие возможность однозначного отнесения заявленной продукции к продукции, являющейся объектом технического регулирования технического регламента

Образцы, отобраны с учетом однородности партии, представительности выборки по составу, представительности выборки по количеству.  
 Отобранные образцы продукции по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, предназначенной для реализации потребителю (приобретателю).  
 Образцы соответствуют идентификационным признакам заявленной на сертификацию продукции согласно заявке 38АПБ/07-2021 от 26.07.2021 г.  
 Отобранные образцы отнесены к типовым представителям заявленной на сертификацию продукции в связи с тем, что являются единственным заявленным наименованием на сертификацию.

В качестве типовых (-ого) образцов (-а) отобрано:  
 - Стеклопластиковые кабельные лотки, толщиной 3 мм.

Условия хранения:  
 Продукция хранится в сухом, проветриваемом помещении и защищенная от прямого попадания солнечных лучей, атмосферных воздействий и загрязнений. Гарантийный срок хранения – 36 месяцев со дня изготовления.

Отобранные для испытаний образцы и в качестве контрольных, и в целях испытаний, отобраны экспертом ОС ООО «ПСК» Лобаковым Д.А. На образцы для испытаний были наклеены этикетки с указанием номеров образцов (38), даты и номера акта отбора (38АПБ/07-2021 от 09.08.2021 г.), проставлением должности, Ф.И.О. и подписи представителя (эксперт, Лобаков Д.А., подпись). На образцы, отобранные в качестве контрольных, были наклеены этикетки с указанием номеров образцов (38.к), даты и номера акта отбора (38АПБ/07-2021 от 09.08.2021 г.), проставлением должности, Ф.И.О. и подписи представителя (эксперт, Лобаков Д.А., подпись). Ответственный за хранение, упаковку, транспортировку и условия доставки образцов в испытательную лабораторию (центр):  
 ООО «ФОРМКОМПОЗИТ».

Образцы после испытаний:

- вернуть Заявителю;
- не возвращать Заявителю (Заявитель не предъявляет требований к возврату образцов после проведения испытаний).

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания» № АПБ.RU.ЖРТ1.ОС.002/4  
 наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

контрольный образец подлежит ответственному хранению у Заявителя

**Дополнительная информация:**

Данный акт отбора составлен в двух экземплярах для передачи в орган по сертификации, заявителю ООО «ФОРМКОМПОЗИТ». К отобраным образцам в целях испытаний при направлении в аккредитованную испытательную лабораторию ООО «Центр подтверждения соответствия "НОРМАТЕСТ", будет приложена копия настоящего акта, направление на проведение испытаний, а также копия ТУ 27.33.13-004-32803953-2019. Контрольные образцы, отобраны согласно требованиям СТО-АПБ-004-2016 и переданы на ответственное хранение в течении срока действия сертификата соответствия, представителю изготовителя ООО «ФОРМКОМПОЗИТ», адрес: 174262, РОССИЯ НОВГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ, МАЛОВИШЕРСКИЙ РАЙОН, ГОРОД МАЛАЯ ВИШЕРА, УЛИЦА 3-ГО КОММУНИСТИЧЕСКОГО ДОБРОВОЛЬЧЕСКОГО ОТРЯДА, ДОМ 1, согласно Акту передачи образцов, к образцам приложена копия настоящего акта отбора, копия технической документации. Образцы для испытаний будут подвергаться разрушающему контролю, будут не пригодными к дальнейшему использованию по назначению и подлежат списанию в присутствии Заявителя. Заявитель может отказаться от своего присутствия при списании образцов путем отправки официального уведомления.

От Органа по сертификации  
 Эксперт

должность



подпись

Лобаков Д.А.  
 фамилия, инициалы

От Заявителя (Представитель заявителя)  
 Генеральный директор

должность



подпись

Камошников И.А.  
 фамилия, инициалы